

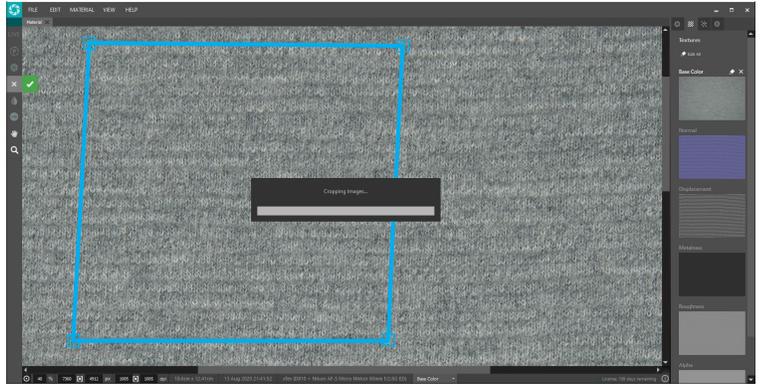
测试概述

我们使用 Browzwear 面料分析仪来测试面料物理特性，并利用 Vizoo 技术采集和平铺面料材质图像。平铺过程包括对所选的小块材质图像区域进行重复，以创建可重复的面料图像。通过结合物理特性与材质图像，创建逼真的数字面料。

图像采集和平铺



图像: Vizoo Material Scanner™



图像: Vizoo xTex™ 软件

将 Vizoo Material Scanner™ 与 xTex™ 软件搭配使用，采集详细的面料图像。然后微调最终图像，确保在平铺前准确呈现面料。确定可重复的选择区域后，便可手动将其选中（见上图），然后由软件程序进行平铺。如果初始选择区域无法生成清晰的重复结果，则可以调整选择区域。最终将得到无缝的面料材质贴图，可在 VStitcher 或 Lotta 中使用。

物理特性分析



图像: Browzwear 面料分析仪 (FAB)

切割三条测试面料：一条直纹，一条竖纹，一条斜纹。将在 FAB 测试过程中用到这些面料条。计算的面料物理特性包括：

- 质量
- 厚度
- 弯曲
- 拉伸
- 斜向拉伸



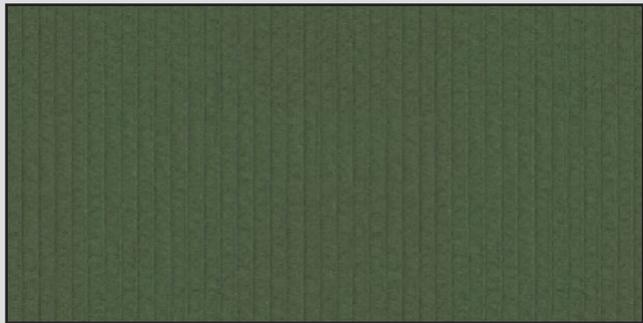
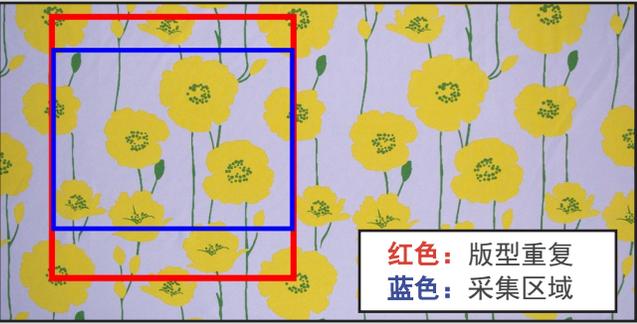
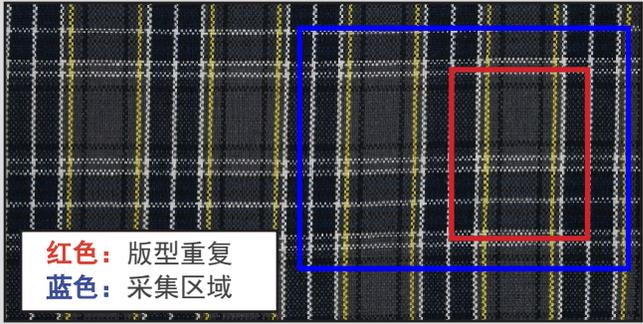
要求

寄送内容：

1. Excel 面料总清单（电子表格必须与寄送的实物面料相符）
2. 面料样品（最小尺寸：50 厘米 x 50 厘米 或 20" x 20"）
3. 寄送纯色面料（除非需要采集特定表面设计数据）

样品标记以下内容：

- 表面与背面标示
- 与 Excel 面料总清单相对应的 ID 字母
- 布纹线（如果看不清样品上的布边）

面料颜色	
差	好
	
<p>请寄送中间颜色的面料（不要是黑色或白色），以获得更高质量的数字面料。中间颜色的面料可以得更好的图像质量，而白色和黑色的面料则会在采集过程中影响图像的完整性。</p>	
重复大小	
差	好
	
<p>重复区域必须小于 19 厘米 x 12.5 厘米或 7.5" x 5"，且应清晰可辨。备注：重复要么是面料构造本身，要么是面料构造上的任何表面设计（全件印花、色织设计、压花、蕾丝、提花等）</p>	

如果没有现成的面料样品，可尝试通过以下方式获得：

1. 联系相应的织造厂并索取样品
2. 可从样品服装上获取足够的面料进行测试。请注意，如果寄送服装进行面料测试，这些服装将被切割，并且不予退还



面料结构限制

人造毛皮、羊羔绒、抓绒、工程针织物、层压面料和蓬松面料等面料在数字化过程中可能会有所限制。如要测试上述任意面料，请**提前**联系 Browzwear。



图像：蓬松面料示例



图像：羊羔绒/抓绒面料示例

多色限制

多色重复会对在 VStitcher 和 Lotta 中重新上色造成限制。要获得一致的效果，建议在 VStitcher 或 Lotta 中将多色表面设计添加为图稿文件。



图像：多色印花示例



图像：多色印花示例（在 VS 中重新上色）

扎染、段染、毛粒、皱褶效果等随机设计可能存在平铺限制。许多随机设计会产生不一致的结果。如果您打算寄送包含这些设计的面料，请**提前**联系 Browzwear。



图像：随机表面设计示例

